

Oznaka: IK-TLUM-201-07

OPIS I SASTAV

ULTRA METAL EPOXY PRIMER je dvokomponentni premaz na bazi epoksidne smole i odgovarajućih anti-korozivnih pigmenta koji se umrežava sa poliaminskim učvršćivačem (Ultra metal epoxy katalizator MB 700) ili poliamidnim učvršćivačem (Ultra metal epoxy katalizator MB 701).

NAMENA

Koristi se: kao osnovna boja u epoksidnim ili epoksi-poliuretanskim sistemima boja koji su izloženi abraziji i agresivnoj hemijskoj atmosferi. Odlikuje se kvalitetnom i dugotrajnom zaštitom metalnih površina kako u enterijeru, tako i u eksterijeru u izrazito korozivnim uslovima.

Preporučuje se za: mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i sve čelične konstrukcije koje zahtevaju zaštitu u agresivnijim uslovima. Optimalan za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova.

Osnovni epoksidni premaz odlikuje odlična adhezija kao i mehaničke karakteristike i postojanost na goriva i maziva. Takođe hemijski je postojan na kiseline, baze, soli, ulja, goriva, maziva, sirov petroleum i alifatne ugljovodonike. Manju otpornost ima na rastvore organskih kiselina.

Sistemi su otporni na temperature -10°C min / +80°C max, na kratkotrajne udare i do -20°C min / +140°C.

TEHNIČKI PODACI**Komponenta A**

Viskozitet komponenta A: 110 – 130 " D4/20°C DIN 53211

Zapreminska masa komponenta A: 1,50 – 1,6 g/cm³

Suve materije: 72 ± 2 % težinski, 56 ± 2 %

Komponenta B

Zapreminska masa komponente B: 0,95 ± 0,02 g/cm³

Viskozitet komp. B: 200 – 700 mPas (23°C)

Suva materija: 45 ± 2 %

Tehničke karakteristike katalizovanog proizvoda:

Sušenje: 3 h na prašinu

5 – 6 h na dodir

potpuno suvo 7 dana

Potrošnja: 8,5 – 9,5 m²/kg za debljinu filma od 40 µm

Katalizovanje gotovog proizvoda: A:B = 80:20 težinski

Pot life katalizovanog proizvoda: max 8 h

Optimalna debljina filma: 40 µm

Faktor konverzije: vlažan/suv film odnos 2,1

PODACI O PRIMENI

Način katalizovanja i mešanja gotovog proizvoda:

Proizvod	Oznaka proizvoda	Po masi
Ultra metal epoxy primer	MP 700/701	80
Ultra metal epoxy katalizator	MB 700/701	20
Ultra metal epoxy razređivač	MR 700	15

PRIPREMA POVRŠINE

Priprema površine: Metalna podloga mora biti odmašćena, čista i suva, očišćena od korozije peskarenjem do nivoa Sa2½ po SRP EN ISO 8501-1 ili ručnom pripremom do St 3. stepena. Ukoliko je peskarenje ili ručna priprema onemogućena, preporučuje se fosfatiranje hladno valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prijanjanje.

Oznaka: IK-TLUM-201-07

Predhodno farbane površine dobro odmastiti, i ukloniti slojeve predhodne boje.

- Temperatura podloge : +10°C min / +35°C max
- Temperatura okoline: +10°C min / +35°C max
- Vlažnost vazduha: 70% max

Prilikom aplikacije temperatura mora biti minimum 3°C iznad tačke rose.

Predhodno bojene površine: ukloniti ulja, masti, soli i prljavštinu sa starih premaza, sva oštećenja popraviti sa Ultra metal epoxy primerom MP 700 ili MP 701. Obratiti pažnju na kompatibilnost sa starim premazom.

Aluminijumske površine: površine je potrebno peskariti mineralnim abrazivima do ravnomerno ohrapavljene površine, ako peskarenje nije moguće površine je potrebno ohrapaviti ručno brusnim papirima granulacije P150 – 180 obavezno odmastiti odmašćivačem M ili pranjem deterdžentom.

VREME SUŠENJA

Uslovi na vazduhu pri temperaturi od 20 ±2°C i relativnoj vlažnosti vazduha 65 ± 5%

- Na prašinu 1 h
- Na dodir 3-4 h
- Za nanošenje sledećeg sloja min 8 h
- Potpuno suvo i punu hemijsku otpornost Ultra metal epoxy prajmera postiže posle 7 - 14 dana od nanosa poslednjeg sloja.

Vreme sušenja drugog sloja premaza zavisi od debljine sloja, atmosferskih i temperaturnih uslova.

OTPORNOST NA TEMPERATURU

Premaz u sistemu je otporan na temperature od -20 do + 60°C, dok izdržava i kratkotrajne udare temperature do 140°C.

Prajmer: prajmeri koji se mogu koristiti u sistemu sa Shop primer, 1K i 2K Wosh primer.

Međuslojni premazi: Ultra metal epoxy inter coat MI 700.

Završni: Završni premazi koji se koriste u sistemu sa Ultra metal epoxy inter coat MI 700 su sl: Ultra metal epoxy finish MF 700, Ultra metal epoxy solid finish MFS 700, Ultra metal poliuretan emajl direct MF 150 kao i alkidni završni premazi Ultra metal alkyd-emajl MF 800 i Ultra metal direct 3u1 emajli.

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Ravnomerno nanet mat homogeni premaz, bez defekata.

Nijansa: Oksidno crvena, siva.

PRIMENA MATERIJALA

Mešanje komponenti A i B: Prvo dobro izmešati samu komponentu A. Potom u propisanom odnosu pomešati komponentu A sa komponentom B. Dobro homogenizovati smešu. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser. Potom razrediti razređivačem za epoksidne premaze Ultra metal epoxy razređivač MR 700.

NAČIN NANOŠENJA

Pre upotrebe potrebno je ponaosob izmešati bazu i katalizator, a potom ih homogenizovati u odnosu 80 : 20 (težinski). Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

Razređenje: prema načinu nanošenja od 0-20% epoksidnim razređivačem.

Nanošenje se vrši četkom, valjkom, pneumatskim špric ili airless uređajem.

- Nanošenje valjkom, do 5% razređivača
 - Pneumatski špric, dizna 1,4-1,6, razređenje do 15%
 - Airless pištolj, dizna 0,019" - 0,021", pritisak 140-180 atm. Razređenje 0-10%
- Međufazni interval nanošenja minimalno 16 h pri optimalnim uslovima rada.

Oznaka: IK-TLUM-201-07

NAPOMENA

Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.

RAZREĐIVAČ

Ultra metal epoxy razređivač MR 700.

PRANJE ALATA

Nitro razređivač.

PAKOVANJE

20 kg Ultra metal primer MP 700/70. Katalizator: 5 kg Ultra metal epoxy katalizator MB 700.

SKLADIŠTENJE, ROK UPOTREBE

24 meseci, u originalnoj zatvorenoj ambalaži. Drži se u dobro provetrenim prostorijama na temperaturama od +5 do + 30° C, izvan direktnog uticaja sunčevog zračenja.

SERTIFIKATI

VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i) 500 g/l. Ovaj proizvod sadrži max 390 g/l.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

Ambalaža treba da je obeležena odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosni list proizvoda (MSDS).

NAPOMENA

Kontrola proizvoda se obavlja u vlastitim laboratorijama, kao i u eksternim akreditovanim laboratorijama. Ove informacije su zasnovane na našem dosadašnjem znanju i iskustvima i treba da posluže korisnicima kao preporuka za postizanje najboljih rezultata.

IRKOM d.o.o. ne odgovara za nepravilnu upotrebu proizvoda i nastale posledice.