

Oznaka: IK-TLUM-201-09

## IDENTIFIKACIJA PROIZVODA

Prvi u nizu.

## OPIS I PODRUČJE PRIMENE

MFT 700 je dvokomponentni epoksikatranski zaštitni premaz sa visokim sadržajem čvrstih materija sa kojim se mogu postići veoma velike debljine u jednom nanosu boje.

Zbog visoke nepropustljivosti filma stvara barijeru za vlagu, vodu i kiseonik, čime sprečava nastajanje korozije tretiranih čeličnih i betonskih površina.

Optimalan je za zaštitu:

- Čelične konstrukcije
- Opreme u petrohemiji
- Plovnih objekata
- Cevovoda
- Rezervoara
- Balast tankova

Širok opseg primene u zaštiti površina koje su izložene kontinuiranom ili povremenom dejstvu vlage i vode ili na objektima koji su ukopani u zemlji.

## SASTAV

Epoksidna smola, borov katran, pigmenti, punila i aditivi u smeši razredjivača. Komponenta B u svom sastavu sadrži amine rastvorene u smeši rastvarača.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### Komponenta A:

Sadržaj čvrste materije:

- $80 \pm 2$  % (težinski)
- $64 \pm 2$  % (zapreminski)

Specifična težina (komp. A):

- $1,46 - 1,5$  g/cm<sup>3</sup>

### Komponenta B:

Viskozitet:

50 - 60 s DIN 4

Specifična masa:

0,93 - 0,96 (20°C) g/cm<sup>3</sup>

### Parametri katalizovanog proizvoda:

Potrošnja:

4,5 - 5 m<sup>2</sup>/kg za jedan sloj od 100 μm

Međuslojni interval:

Min. 24h, a max. 3 dana

Katalizator:

Katalizator za epoxy katran premaze

Odnos mešanja (težinski) A : B:

90 : 10

Faktor konverzije (mokar : suvi film):

1,54

Viskozitet A+B:

50-60 KU

## OSTALE KARAKTERISTIKE

Ultra metal epoxy tar MFT 700 premaz se nanosi u sistemu sa Ultra metal epoxy prajmerom MP 700/701 ili Ultra metal epoxy inter coat MI700 ili sam. Nanosi se na metalne površine koje su izložene stalnom dejstvu vlage, vode ili abrazivnih materija za čega poseduje i sertifikate po SRP EN ISO 12944-5, Im, Im2 i Im3 kao i atmosfersku korozivnost u sistemima C4 i C5.

Oznaka: IK-TLUM-201-09

## PODLOGA

- Temperatura podloge: +10°C min / +30°C max
- Temperatura okoline: +10°C min / +30°C max
- Vlažnost vazduha: 75% max

Napomena: Maksimalna dozvoljena razlika između temperature podloge i vazduha je 5°C.

## PRIPREMA I NANOŠENJE

Metalna podloga mora biti čista, suva, očišćena od korozije i odmašćena. Obavezno peskarenje do Sa2½ po SRP EN ISO 8501-1. Kada su zahtevi zaštite nešto blaži prihvatljivo je dobro mehaničko čišćenje do St2 po SRP EN ISO 8501-2, uz uslov da se odstrani oksidna površina kao i kovarina-cunder.

Hrapavost površine mora biti srednja po ISO 8503-1 S40-70 µm.

Betonske površine: moraju biti ohrapvljene i čiste bez masnoće i prašine.

Pre upotrebe pojedinačno dobro izmešati bazu i katalizator, a potom sjediniti u odnosu 80:20 (težinski) i dobro homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se koristi mešalica sa rotirajućim diskom.

Smešu razrediti Epoksidnim razređivačem do viskoziteta po preporuci, a u zavisnosti od načina nanošenja.

Nanošenje se vrši četkom, pneumatskim pištoljem ili airless pumpom.

Ukoliko se koristi četka ili valjak, razređuje se sa 3-5% prvog razređivača. Pneumatskim nanošenjem, boja se razređuje max. 5%, otvor dizne 1,6-2,5, pritisak 2-5 bara. Farbanje airless uređajem, boja se razređuje 2% - 3%. Dizna 0.021" - 0.023", pritisak 140-180 bara.

Prvi u nizu se nanosi prskanjem u 1-2 sloja preko prethodno nanetog osnovnog premaza. Međufazni interval nanošenja je minimum 24 h pri optimalnim uslovima.

## ČIŠĆENJE ALATA

Odmah nakon upotrebe alat je potrebno detaljno oprati razređivačem.

## RUKOVANJE I SKLADIŠTENJE

Pratiti uputstvo za upotrebu i doziranje.

Proizvod skladištiti u originalnoj ambalaži (odvojene komponente) u dobro provetrenom skladišnom prostoru na temperaturi do 30°C.

Rok upotrebe: 24 meseca.

## LIČNA ZAŠTITA

Prilikom aplikacije koristiti zaštitnu opremu, izbegavati udisanje isparenja. Izbegavati sve zapaljive izvore u toku rada. Pušenje je zabranjeno. Detaljnije zdravstvene i bezbedonosne informacije, kao i mere opreza mogu se dobiti iz bezbednosnih listova (MSDS listovi).

## EKOTOKSIKOLOŠKE INFORMACIJE

### NAČIN ODLAGANJA

Proizvod u tečnom stanju ne sme da dospe u kanalizaciju, podzemne vode ili vodene tokove. Ostaci proizvoda se odstranjuju i odlazu u skladu sa lokalnim/regionalnim/evropskim propisima.

### NAPOMENA

Kontrola proizvoda se obavlja u vlastitim laboratorijama, kao i u eksternim akreditovanim laboratorijama. Ove informacije su zasnovane na našem dosadašnjem znanju i iskustvima i treba da posluže korisnicima kao preporuka za postizanje najboljih rezultata.

IRKOM d.o.o. ne odgovara za nepravilnu upotrebu proizvoda i nastale posledice.