

Oznaka: IK-TLUW-201-10

OPIS I SASTAV

ULTRA WOOD POLIESTER PRIMER WPW 290 SF je trokomponentni osnovni premaz na poliesterskoj osnovi sa dodatkom pigmenata, punila i aditiva bez stirena. Odlikuje se izuzetnom pokrivnom moći, veoma dobro zapunjava površine, lako se brusi i postiže izuzetne tvrdoće. Miris nema karakterističan za nezasićene poliesterske premaze jer ne sadrži stiren. U sistemu sa odgovarajućim završnim materijalima odlikuje se dobrom otpornošću na uticaje vlage, temperature i različita hemijska sredstva.

NAMENA

Poliesterska temeljna boja se primenjuje kao osnovni premaz za završnu zaštitu elemenata u enterijeru kao što su kupatilski nameštaj, kuhinjski frontovi, vrata i sl. **Proizvod u sebi ne sadrži stiren i samim tim je bezopasan po čoveka što se vidi i po njegovoj klasifikaciji.** Primenuje se u sistemu sa završnim premazima poliesterskog, poliuretanskog ili akrilnog tipa.

TEHNIČKI PODACI

Izgled vizuelno:	površina glatka bez primesa, mat
Maseni % čvrste materije (ISO 325):	90 ± 2%
Zapreminska masa (ISO 2811):	1,45 ± 0,05 g/cm ³ /20°C
Viskozitet KU (Stormer 20°C):	115 ± 5 KU
Finoća dispergovanja (ISO 1524):	max 40 µm

PODACI O PRIMENI

Način katalizovanja: Poliesterska temeljna boja za drvo Ultra wood poliester primer WPW 290 SF (bela) se pre upotrebe dobro promeša mikserom, prvo se dodaje od 1 do 2% kobaltnog ubrzivača Ultra wood accelerator WU 200, a zatim 2% očvršćivača (katalizatora) Ultra wood katalizator WB 200. Razređuje se sa maksimalno do 20 % razređivačem TH 2000 u zavisnosti od vrste aplikacije. Pot life (vreme upotrebe katalizovanog proizvoda) u zavisnosti od potrebe kupca od 15 - 90 min.

Proizvod	Oznaka proizvoda	Po masi
Ultra wood poliester primer WPW 290 SF		100
Ultra wood poliester accelerator WU 200		2
Ultra wood poliester katalizator WB 200		2
Ultra wood razredjivač WR 200		20

PRIPREMA POVRŠINE

MDF je potrebno lakirati Ultra wood PU izolantima WIW ili WIT 100, obavezno otprašivanje površine i uklanjanje stranih primesa (ulja, silikona i ostatka stare boje). Izolante je potrebno brusiti papirima P 240. **Minimalna temperatura za aplikaciju 15°C, vlažnost vazduha od 45 - 65 %.**

VREME SUŠENJA

Uslovi: na vazduhu pri temperaturi od 20 ± 2°C i relativnoj vlažnosti vazduha 65 ± 5%

- Na prašinu: 20 - 25 min
- Na dodir: 3 h
- Za brušenje: 18 - 24 h u zavisnosti od temperature i nanosa.

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Ravnomerno nanet mat homogeni premaz, bez defekata.

Nijansa: Bela.

Brušenje: Minimalno posle 18 h.

Oznaka: IK-TLUW-201-10

PRIMENA MATERIJALA

Ultra Wood Poliester Primer WPW 290 SF premaz za drvo se nanosi u 1 do maksimalno 3 sloja. Može se nanositi metodom mokro na mokro bez međuslojnog brušenja sa otparavanjem svakog sloja od 1 - 3 h.

NAČIN NANOŠENJA

Nanošenje se vrši pneumatskim pištoljima (prečnik dizne 2,5 - 3,0 mm, pritisak 1,5 - 3 bar) ili airless uređajima. Za nanošenje završnih premaza preporučeno je grunt brusiti brusnim papirom P 320, P 400 i P 600.

POTROŠNJA

120 - 150 g/m².

PRANJE OPREME

Aceton, Nitro razređivač.

PAKOVANJE

25 kg Ultra wood poliester primer WPW 290 SF, Ultra wood accelerator WU 200 0,5 kg, Ultra wood katalizator WB 200 0,5 kg.

SKLADIŠTENJE, ROK UPOTREBE:

6 meseci, u originalnoj zatvorenoj ambalaži. Drži se u dobro provetrenim prostorijama na temperaturama od +5 do + 30° C, izvan direktnog uticaja sunčevog zračenja.

NAPOMENA

Pri katalizovanju uvek se treba držati sledećeg redosleda dodavanja komponenti. Prvo se u Ultra wood poliester primer WPW 290 SF dodaje ubrzivač WU 200, zatim razređivač WR 200/201 i dobro izmeša kako bi se masa što bolje homogenizovala. Na kraju se u masu dodaje očvršćivač WB 200 i dobro izmeša. Samo ovim redosledom se materijal aktivira pravilno i može se aplicirati. Zbog kratkog "pot-life" poliesteru potrebno je katalizovati samo onoliko materijala koliko se može aplicirati u tom vremenskom periodu. Aktivacija poliesterskih materijala može dovesti do oslobađanja veće količine toplote u "lončetu" pištolja. **Ultra wood accelerator WU200 i Ultra wood katalizator WB 200 nikada ne treba mešati zajedno jer dolazi do izrazito jake egzotermne reakcije!!!**

Ove dve komponente je potrebno odvojeno skladištiti i transportovati!!!

Odmah posle upotrebe je potrebno očistiti pištolj i opremu za nanošenje!!!

MERE PREDOSTROŽNOSTI

Ambalaža treba da je obeležena odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosni list proizvoda (MSDS).

Ova informacija izrađena je na osnovi laboratorijskih ispitivanja i podataka koji su dobijeni kao rezultat praktičnih iskustava i služi samo kao smernica za primenu. Odgovornost je krajnjeg korisnika da otkrije pogodnost proizvoda za određenu namenu i da sprovede kontrolu kvaliteta ili uslova podloge i ostalih faktora koji utiču na primenu proizvoda.

Irkom d.o.o. ne prihvata odgovornost proizašlu iz gubitaka, ozleda ili šteta koje bi nastale zbog nepravilne primene proizvoda. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene Tehničkih informacija za ovaj proizvod.