

Oznaka: IK-TLUW-201-02

## OPIS I SASTAV

ULTRA WOOD POLIURETAN PRIMER WPT je dvokomponentni poliuretanski osnovni premaz za drvo. Izrađen je na bazi alkidnih veziva, punila, pigmenata i organskih rastvarača.

## NAMENA

Preporučuje se kao osnovni premaz za zaštitu i dekoraciju masiva, MDF-a i furnira. Odlikuje se dobrim balansom tvrdoće i elastičnosti kao i brzim sušenjem za brušenje. Zbog svojih tiksotropnih osobina koristi se za lakiranje vertikalnih površina i kada je potrebno da se što bolje zatvore pore u drvetu.

## TEHNIČKI PODACI

### Komponenta A

Izgled vizuelno:	površina glatka bez primesa, mat, polu mat
Maseni % čvrste materije (ISO 3251):	42 - 50%
Zapreminski % čvrste materije (ISO 3233):	47 ± 5 %
Zapreminska masa (ISO 2811):	1 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> /20°C
Viskozitet komp. A:	50 – 120 ", DIN 4 20°C
Teorijska potrošnja:	90 – 110 g/m <sup>2</sup>
Odnos komponenti:	A:B = 100 : 50 m
Vreme rada sa katalizovanim proizvodom:	2 – 4 h (na temperaturi 20 ± 2°C)
<b>Komponenta B</b>	Ultra wood poliuretan katalizator WB 101 i WB 102

## PODACI O PRIMENI

## PRIPREMA POVRŠINE

### Koristi se u sistemu sa premazima:

Ultra wood

## VREME SUŠENJA

Uslovi na vazduhu pri temperaturi od 20 ± 2°C i relativnoj vlažnosti vazduha 65 ± 5%

- Na prašinu 15 min
- Na dodir 45 min
- Za brušenje 1 – 2 h
- Potpuno suvo, za manipulaciju: 4 – 5 h

Vreme sušenja drugog sloja premaza zavisi od debljine sloja, atmosferskih i temperaturnih uslova.

## OSOBINE SUVOG FILMA

**Izgled:** Ravnomerno nanet mat homogeni premaz, bez defekata.

**Nijansa:** Bezbojan.

## UBRZANO SUŠENJE

15 min na vazduhu i 1 h u komori na 60 – 80 °C.

Oznaka: IK-TLUW-201-02

**PRIMENA MATERIJALA**

**Mešanje komponenti A i B:** Prvo dobro izmešati samu komponentu A. Potom u propisanom odnosu pomešati komponentu A sa komponentom B. Dobro homogenizovati smešu. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser. Potom razrediti razređivačem za poliuretanske premaze Ultra metal poliuretan razređivač MR100.

**NAČIN NANOŠENJA**

Može se nanositi četkom, valjkom, pneumatskim i airless pištoljem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0 – 15%. Otvor dizne od 0.011" do 0.017", pri pritisku od 120 do 160 bara. Ugao prskanja premaza bira se na osnovu veličine površine koja se boji.

Ako se upotrebljava četka ili valjak, razređivač se koristi prema potrebi aplikacije da bi naneo u odgovarajućoj debljini. (Razređenje za valjak do 5%). Razređenje za pneumatski pištolj od 10 – 20 %, prečnik dizne 1,3-1,5 mm, pritisak od 2 – 3,5 bara.

**RAZREĐIVAČ**

Ultra wood poliuretan razređivač WR 100.

**PRANJE ALATA**

Nitro razređivač.

**PAKOVANJE**

20 kg Ultra wood poliuretan primer WPT 100/101. Katalizator: 10 kg Ultra wood poliuretan katalizator WB 101 i WB 102.

**SKLADIŠTENJE, ROK UPOTREBE**

24 meseci, u originalnoj zatvorenoj ambalaži. Drži se u dobro provetrenim prostorijama na temperaturama od +5 do + 30° C, izvan direktnog uticaja sunčevog zračenja.

**VOC**

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i) 500 g/l. Ovaj proizvod sadrži max 480 g/l.

**MERE PREDOSTROŽNOSTI**

Ambalaža treba da je obeležena odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosni list proizvoda (MSDS).

**NAPOMENA**

Kontrola proizvoda se obavlja u vlastitim laboratorijama, kao i u eksternim akreditovanim laboratorijama. Ove informacije su zasnovane na našem dosadašnjem znanju i iskustvima i treba da posluže korisnicima kao preporuka za postizanje najboljih rezultata.

IRKOM d.o.o. ne odgovara za nepravilnu upotrebu proizvoda i nastale posledice.