

Oznaka: IK-TLUM-201-04

OPIS I SASTAV

ULTRA METAL EPOXY ZINC RICH MPZ 700 je dvokomponentni zaštitni premaz na bazi epoksidnih smola i sa velikoim sadržajem cink praha.

NAMENA

Preporučuje se kao osnovni za zaštitu mostova, brodogradnji, zaštitu čeličnih elemenata izloženih veoma agresivnoj atmosferskoj koroziji C5 sa dugim vekom trajanja. Odlikuje se brzim sušenjem. Preko Ultra metal epoxy zinc rich MPZ 700 premaza se može variti bez uticaja na kvalitet varova. Koristi se kao prajmer za metalne konstrukcije pre nanošenja kompletnog sistema premaza.

TEHNIČKI PODACI

Izgled vizuelno	površina glatka bez nedostataka, mat
Maseni % čvrste materije (ISO 3251):	78 ± 2%
Zapreminska masa (ISO 2811):	2,15 ± 0,05 g/cm ³ /20°C
Viskozitet komp. A+B:	80 ± 5 KU/20°C
Optimalna debljina suvog filma:	30 – 60 µm
Teorijska potrošnja:	285 – 315 g/m ² za sloj od 60 µm
Odnos komponenti:	A:B = 90:10 maseno

PODACI O PRIMENI

Čelične površine: za dobru zaštitu ovih podloga potrebno je da spojevi budu kontinualno zavareni, bez oštih uglova i pojačanja, a obruči moraju biti tako spojeni da između limova ne ostane prostora za nakupljanje tečnosti. Površine moraju biti bez oksida rđe, cundera, nastalih prilikom valjanja lima. Pojave koje izazivaju odvajanje zaštitnog sloja od površine. Površina treba da bude pripremljena do minimuma Sa 2½ peskarenjem ili do St3 ručno čišćenje površine. Hrapavost površine mora da bude srednja po ISO 8103 – 1 S 40 – 70 µm.

Završni premazi koji se mogu koristiti u sistemu: Ultra metal epoxy primer MP 700/701, Ultra metal epoxy inter coat MI 700, Ultra metal epoxy finish MF 700, Ultra metal poliuretan direct emajl MF 150. Završni premazi koji se mogu koristiti u sistemu: Ultra metal epoxy primer MP 700/701, Ultra metal epoxy inter coat MI 700, Ultra metal epoxy finish MF 700, Ultra metal poliuretan direct emajl MF 150.

VREME SUŠENJA

Uslovi na vazduhu pri temperaturi od 20 ± 2°C i relativnoj vlažnosti vazduha 65 ± 5%

- Na prašinu 10 min
- Na dodir do 30 min
- Za nanošenje sledećeg sloja min 1 h .
- Potpuno suvo i punu hemijsku otpornost Ultra metal epoxy zinc rich MPZ 700 postiže posle 7 h od nanosa poslednjeg sloja.

Vreme sušenja drugog sloja premaza zavisi od debljine sloja, atmosferskih i temperaturnih uslova.

OTPORNOST NA TEMPERATURU

Premaz u sistemu je otporan na temperature od -20 do + 180°C, dok izdržava i kratkotrajne udare temperature do 300°C.

OSOBINE SUVOG FILMA

Izgled: Ravnomerno nanet mat homogeni premaz, bez defekata.

Nijansa: Tamno siva.

PRIMENA MATERIJALA

Mešanje komponenti A i B: Prvo dobro izmešati samu komponentu A. Potom u propisanom odnosu pomešati komponentu A sa komponentom B. Dobro homogenizovati smešu. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser. Potom razrediti razređivačem za epoksidne premaze Ultra metal epoxy razređivač MR 700.

Oznaka: IK-TLUM-201-04

USLOVI NANOŠENJA

Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja od +10°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha maksimalno 70%.

NAČIN NANOŠENJA

Može se nanositi četkom, valjkom, pneumatskim i airless pištoljem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0 – 15%. Otvor dizne od 0,018" do 0,021", pri pritisku od 140 do 180 bara. Ugao prskanja premaza bira se na osnovu veličine površine koja se boji.

Ako se upotrebljava četka ili valjak, razređivač se koristi prema potrebi aplikacije da bi naneo u odgovarajućoj debljini. (Razređenje za valjak do 3%). Razređenje za pneumatski pištolj od 10% prečnik dizne 1,5-2 mm pritisak od 2 – 3,5 bara.

Preporučena debljina filma		Teorijska izdašnost
Suv film	Mokar film (razređen 5%)	
30 µm	55 µm	6,8 m ² / kg
50 µm	90 µm	4,25 m ² / kg
60 µm	110 µm	3,4 m ² / kg

RAZREĐIVAČ

Ultra metal epoxy razređivač MR 700.

PRANJE ALATA

Nitro razređivač.

PAKOVANJE

27 kg Ultra metal epoxy zinc rich MPZ 700. Katalizator: 3 kg Ultra metal epoxy katalizator MB 700.

SKLADIŠTENJE, ROK UPOTREBE

24 meseci, u originalnoj zatvorenoj ambalaži. Drži se u dobro provetrenim prostorijama na temperaturama od +5 do + 30° C, izvan direktnog uticaja sunčevog zračenja.

SERTIFIKATI VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i) 500 g/l. Ovaj proizvod sadrži max 390 g/l.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

Ambalaža treba da je obeležena odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosni list proizvoda (MSDS).

NAPOMENA

Kontrola proizvoda se obavlja u vlastitim laboratorijama, kao i u eksternim akreditovanim laboratorijama. Ove informacije su zasnovane na našem dosadašnjem znanju i iskustvima i treba da posluže korisnicima kao preporuka za postizanje najboljih rezultata.

IRKOM d.o.o. ne odgovara za nepravilnu upotrebu proizvoda i nastale posledice.